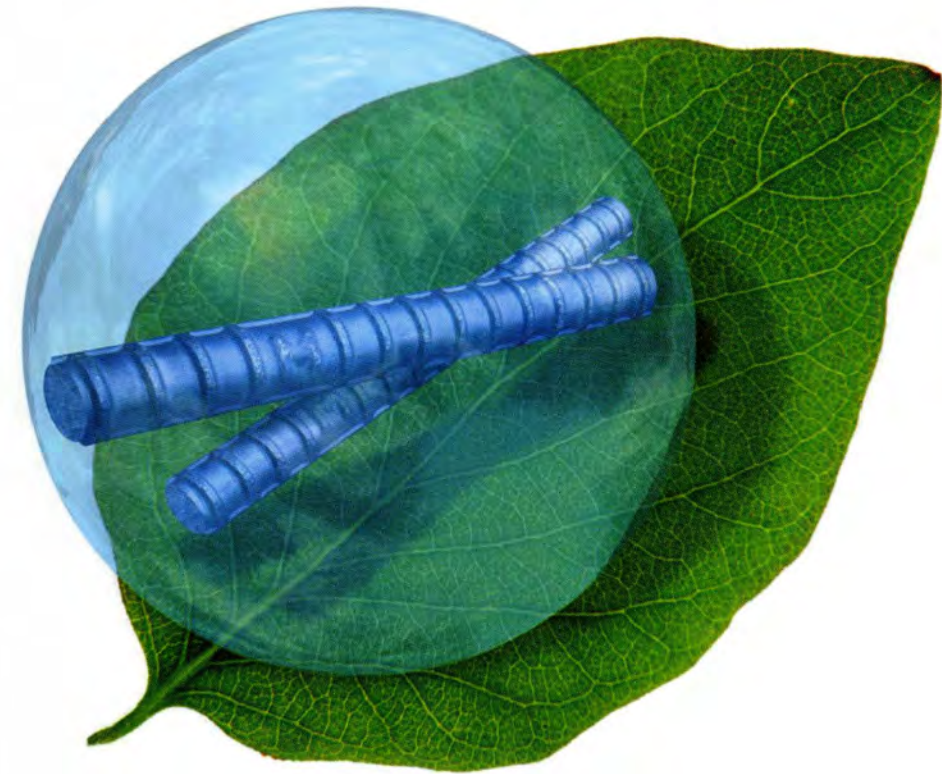


COMPANY PROFILE



WITH STEEL



ともに歩み、ともに進化する。

鉄は生活・文化や産業とともに、私たちの暮らしそのものを支えてきたかけがえのない資源です。この限りある資源に新たな命を吹き込み、再び社会に還元すること。それこそが私たちMukoyamaの使命です。

向山工場は、1946年(昭和21年)10月、メタル加工鋳物の生産・加工を目的として、埼玉県川口市に設立されました。そして、1956年(昭和31年)に、戸田市に工場を移転、圧延・棒鋼生産設備を立ち上げ、1958年(昭和33年)に待望の電気炉を設置し、電炉一貫メーカーとして確立いたしました。現在の生産の拠点となる埼玉県久喜市には、1976年(昭和51年)に新工場を建設移転し、その後も幾度かにわたり、旧設備の改造、改善を目的にリフレッシュ工事を行い、安定的な成長と継続を考え、今日に至っております。社内においては「社員の幸福(しあわせ)を目指す」ことを基本精神と考え、作業環境の改善、安全の確保を第一に積極的に取り組み、お取引様に安心して、安全に使用していただける安定した高品質のものづくりに励んでおります。これからも未来を築く礎とも言うべき鉄鋼づくりを通して「鉄にたくす豊かな社会」を合言葉に、限りある資源をリサイクルによる有効活用を通して社会の発展に貢献したいと念願しております。今後とも、益々のご支援とご指導賜りますようお願い申し上げます。



代表取締役会長 向山 勝

より快適に、より安全に。

公共施設からライフステージまで・・・

Mukoyamaのスチールは、皆さまの快適シーンを支えています。

向山工場●納入実績



HOUSING

白金アエルシティ
虎ノ門タワーズ レジデンス
芝浦アイランド
キャピタルマークタワー
ラ・トゥール三田
カテリーナ三田タワースイート
ワールドシティタワーズ
西鳩ヶ谷団地
ドリームタワー・キュアレジデンス
アイムふじみ野
牟礼団地第一住宅
THE TOYOSU TOWER
パークシティLaLa横浜
ユーカリが丘 スカイプラザ・ステーションタワー
ジェントルエア神宮前マンション
シティタワー高輪
他

日本橋三井タワー
東京ビルディング TOKIA
北の丸スクエア
グラントウキョウノースタワー
晴海トリトンスクエア
丸の内ビルディング
電通 本社ビル
六本木ヒルズ
オランダヒルズ森タワー
大同生命霞ヶ関ビル
明治安田生命ビル
三菱商事ビルディング
東京ミッドタウン
新丸の内ビルディング
日本テレビタワー
日本橋一丁目ビル COREDO
丸の内オアゾ OAZO
日本橋三越本店新館
豊洲IHビル
キューボ・ラ
六本木ティーキューブ・日本サムスン本社
富士ソフトビル
豊洲センタービル

三田ツインビル
日産自動車栃木データセンター
本田技研栃木研究棟
他

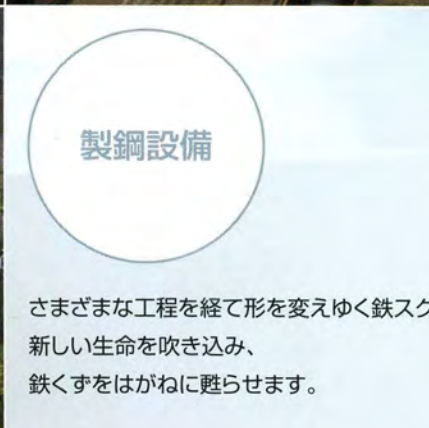
PUBLIC

東京プリンスホテルパークタワー
SKIPシティ
リサイクル・ピア
東京ドームホテル
東京PCB廃棄物処理施設
富津火力発電所
黒羽刑務所
川崎天然ガス発電所
榎原記念病院
癌研有明病院
順天堂大学医学部附属練馬病院
深谷赤十字病院
埼玉医科大学日高キャンパス国際医療センター
新東京警察病院
済生会横浜市東部病院
大崎ハートセンター
国家公務員共済組合連合会三宿病院

亀田総合病院
国立水戸病院
栃木県庁舎
明治大学駿河台キャンパス
東洋大学白山キャンパス
宇都宮共和大学宇都宮シティキャンパス
立教大学新座キャンパス
嘉悦学園有明キャンパス
豊島岡女子学園入間総合グラウンド
日本薬科大学
杏林大学医学部
他

CULTURE

さいたまスタジアム2002
国立新美術館
表参道ヒルズ
国営昭和記念公園みどりの文化ゾーン
フジテレビ臨海副都心スタジオ
東京ドームシティ
JA共済幕張総合研修センター
ディズニースー
他



製鋼設備

さまざまな工程を経て形を変えゆく鉄スクラップ。
新しい生命を吹き込み、
鉄くずをはがねに甦らせます。

建屋		6,700㎡
電気炉	70t (EBT方式) トランス50MVA	1基
	直列リアクトル10MVA	1基
最適電力制御装置 (ARMS)		1式
副原料投入装置 (全自動式)		1式
コ・ジェットバーナー		3基
取鋼精錬設備 (LF)	70t トランス12MVA	1基
LF用副原料投入装置 (全自動式)		1式
レードル台車	130t	1基
連続鋳造設備MC-63S型		4ストランド
ピレット自動搬送装置 (計量機付)		1式
起重機	130t/30t	1基
	80t/25t	1基
	50t/15t	1基
	25t	1基
	15t	1基
	10t	1基
	5t	2基
スクラップヤード	屋内	1,800㎡
	屋外	2,600㎡
起重機	15t (L・M付)	4基



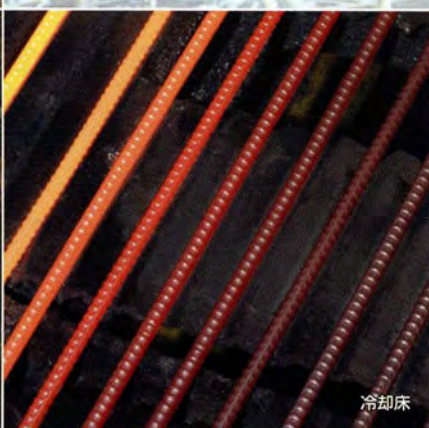
附帯・検査設備

厳しい検査で徹底される
環境保全と品質管理。
向山工場の棒鋼は、
最新ビルから住宅まで、
あなたの暮らしを支え続けます。

〈附帯〉		
受電設備	受電電圧	154KV
	受電容量	92MVA
	電圧フリック補償装置	22MVA
集塵装置	建屋用バグフィルター式	1式
	送風機 (VVVF)	1,200KW
	建屋用送風機容量	10,000Nm ³ /min
	LF用送風機容量	1,400Nm ³ /min
	ろ過面積	10,500㎡
	直引建屋併用バグフィルター式	1式
	送風機 (VVVF)	900KW
	送風機容量	4,000Nm ³ /min
	ろ過面積	5,800㎡
	ブースターブロー (VVVF)	300KW
	建屋用バグフィルター式	1式
	送風機 (VVVF)	1,300KW
	建屋用送風機容量	10,000Nm ³ /min
	ろ過面積	10,114㎡
集塵ダスト造粒装置		1式
水処理装置	完全循環方式	1式
	強制空冷用クーリングタワー	7基
	沈降分離水槽	5槽
	電磁フィルター	1基
	貯水能力	7,800㎡
	給水能力	5,700Nm ³ /h
酸素製造装置	PSA 2,200Nm ³ /h	1式
	PSA 2,000Nm ³ /h	1式
窒素製造装置	PSA 40Nm ³ /h	1式
高圧コンプレッサー		3基
鋼滓処理設備		1式
〈検査設備〉		
分析装置	真空型発光式	2台
油圧式万能試験機		2台
自動車台秤	80t	2台
原料用台秤	50t	2台
副原料用台秤	1.5t	1台
	1t	1台
放射能検出装置		1式

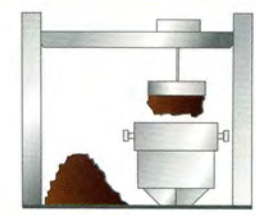
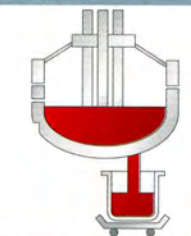
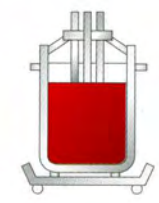
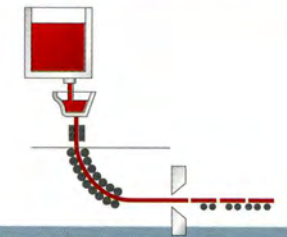
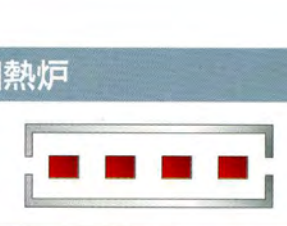




圧延設備

最新設備による省エネ・省人化の実現。
環境安全対策に
常に取り組み続けています。



建屋		15,168㎡
加熱炉	上下部2帯式ウォーキングビーム型	1基
粗列スタンド	HVコンパクトミル	6連
	Hタンデム	2連
中間列スタンド	Hタンデム	4連
仕上列スタンド	ノーツイストブロックミル	2列
自動冷却床設備	110mレッチェン式	2式
乱尺設備		1式
製品切断処理設備		2式
自動結束機	大型	3台
	小型	9台
起重機	5t~20t	5基
LM起重機	8.5t	2基

作業工程

- 1 スクラップ 
- 2 電気炉出鋼 
- 3 取鋼精錬設備 (LF) 
- 4 連続鋳造設備 
- 5 ビレット 
- 6 加熱炉 
- 7 圧延 
- 8 冷却床 
- 9 検査/切断・結束
- 10 出荷 

最新の設備と確かな技術で、 皆さまに確かな安心をお届けします。



JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号 QA0307020

認証日 2007年10月2日
再発行日 2020年12月8日

株式会社 向山工場

埼玉県川口市幸町3-9-1

日本検査キューエイ株式会社は、ISO/IEC 17065 に適合していることが登録の基準として定められている産業標準化法に基づく登録を受けた登録認証機関であり、下記の鋳工業品又は加工技術が日本産業規格及び主務省令で定める基準に適合していることを認証いたします。

- ・ JIS 番号、及び製品又は加工技術の名称：
JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼
- ・ 認証の区分：G-4
- ・ JIS で規定する種類又は等級：
SR235、SR295、SD295、SD345、SD390、SD490
- ・ 認証事業場：株式会社 向山工場 久喜工場
埼玉県久喜市河原井町1
- ・ 産業標準化法の根拠条項：第30条第1項



No.040504

日本検査キューエイ株式会社
東京都中央区新富二丁目15番5号

代表取締役社長 **川崎 博史**



地域のために地球のために限りある資源を活用し、
新しい未来を築いてゆく。
私たち向山工場はこれからも社会の発展に貢献し続けます。

■会社概要

商号 株式会社 向山工場
本社所在地 〒332-0016 埼玉県川口市幸町3-9-1
TEL048-255-8021(代)
工場所在地 〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町1番地
久喜菖蒲工業団地内
TEL0480-22-8555(代)
工場敷地面積 60,000㎡
設立 昭和21年10月1日
資本金 84,900,000円
役員 代表取締役会長 向山 勝
代表取締役社長 向山 寧
取締役副社長 向山 敦
取締役 向山 満
取締役 向山 悟
取締役 小林 勝
監査役 向山 俊子
従業員数 165名(2021年3月1日現在)
取引銀行 埼玉りそな銀行 武蔵野銀行 みずほ銀行
製造品目 ビレット 130m/m 1.3t型
鉄筋コンクリート用棒鋼
異形棒鋼D10-D16
(SR235 SD295 SD345 SD390 SD490 MK785)

生産能力 45,000t
主要取引先 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
エムエム建材株式会社
岡谷鋼機株式会社
兼松トレーディング株式会社
サンワード通商株式会社
芝本産業株式会社
JFE商事鉄鋼建材株式会社
電炉九耗棒鋼協同組合
豊田通商株式会社
日鉄物産株式会社
阪和興業株式会社 (五十音順)

主要仕入先 伊藤忠メタルズ株式会社
エムエム建材株式会社
兼松トレーディング株式会社
サンワード通商株式会社
末広商事株式会社
大同興業株式会社
大丸産業株式会社
日鉄物産株式会社
阪和興業株式会社 (五十音順)

■会社沿革

昭和21年10月 会社設立
昭和25年11月 埼玉県川口市に圧延工場建設
昭和31年 1月 埼玉県戸田市に圧延工場移転
昭和34年 2月 戸田工場に製鋼工場建設
昭和40年 7月 鉄筋コンクリート用棒鋼に就いて
日本工業規格表示許可
昭和51年 8月 埼玉県久喜市、久喜菖蒲工業団地内に
製鋼圧延工場新設移転
昭和52年 6月 鉄筋コンクリート用棒鋼に就いて
日本工業規格表示許可
昭和60年 6月 製鋼工場取鋼精錬設備設置(LF)
平成 3年 7月 電気炉偏芯型炉底出鋼改造(EBT方式)
平成 5年 9月 製鋼工場電気炉Tr更新
圧延工場棒鋼仕上2系列VH化工事(第2期)
圧延工場冷却床自動化増強(第1期)
平成 9年 8月 電気炉アルミ導体支腕の導入
平成17年 1月 受電所設備更新
平成17年 9月 圧延加熱炉・自動圧延設備更新
平成18年 6月 三興製鋼(株)との共同販売会社ウインファースト(株)を設立
平成20年 5月 建屋集塵設備増設
平成23年 6月 工場にてISO14001取得
平成23年11月 MK785国交省大臣認定取得
平成24年 2月 エムケーフープ設計施工指針の評定取得
平成27年 8月 電気炉トランス更新
平成29年 8月 圧延中間列更新

■グループ組織図

株式会社向山工場

ウインファースト株式会社

サンワード通商株式会社

向久運輸株式会社



INFORMATION



<https://www.mukoyama-steel.com>