

トードツゴン



ネジデツゴン



プレンバー



東京鉄鋼株式会社

会社概要

会社名 東京鐵鋼株式会社
英訳名 TOKYO TEKKO CO., Ltd.
本店所在地 栃木県小山市横倉新田 520 番地
会社設立 1939年6月23日
資本金 58億3千9百万円
主要営業品目

- 鉄筋コンクリート用棒鋼
 - ・ねじ節異形棒鋼「ネジテツコン」
 - ・一般異形棒鋼「トーテツコン」
- 機械式継手
 - ・ねじ節鉄筋継手「エースジョイント」
 - 「エポックジョイント」「リレージョイント」
 - 「フリージョイント」
 - ・モルタル充填式継手「トップスジョイント」
 - 「NEW ボルトトップス」
- 機械式鉄筋定着金物
 - ・ネジテツコン用定着金物「プレートナット」
 - ・ネジ式プレート定着型せん断補強筋「プレートフック」
- 鉄筋加工製品
 - ・溶接閉鎖型せん断補強筋「パワーリング」
- 鉄骨露出型柱脚工法
 - ・「スマートベース工法」「ネジベース工法」

沿革

1939年 6月 東京都足立区に東京鉄鋼株式会社を設立、銑鉄及び鑄鉄の製造を開始
 1959年 4月 普通鋼塊の製造を開始
 1969年 3月 栃木県小山市に小山工場製鋼工場（現・本社工場）を完成
 1969年 5月 小山工場圧延工場完成、棒鋼の生産を開始
 1970年 10月 株式会社武蔵製鋼所（現・東京鉄鋼土木株式会社）の経営権を取得（現・連結子会社）
 1971年 6月 東京証券取引所の市場第2部に上場
 1973年 4月 東京都足立区にトーテツ興運株式会社を設立（現・連結子会社）
 1974年 4月 東京証券取引所の市場第1部に上場
 1976年 2月 青森県八戸市に八戸工場製鋼工場を完成
 1978年 3月 本店を栃木県小山市横倉新田 520 番地に移転し、小山工場を本社工場と改称
 1979年 3月 茨城県猿島郡境町に境事業所を完成し銑鉄及び鑄鉄品の製造開始
 1980年 7月 栃木県小山市にトーテツ産業株式会社を設立（現・連結子会社）

1980年 11月 合同製鐵株式会社と業務提携
 1981年 9月 八戸工場圧延工場を完成、棒鋼の生産を開始
 1983年 2月 ネジフシ鉄筋「ネジテツコン」を用いた継手工法について(財)日本建築センターの評定を取得（評定 NO.BCJ-C1039）
 1988年 8月 青森八戸市にトーテツ建材株式会社を設立
 1989年 3月 栃木県小山市にトーテツメンテナンス株式会社を設立（現・連結子会社）
 1989年 8月 一般建設業の許可を取得「栃木県知事許可（般-1）第16576号」
 1990年 10月 株式会社シントーの経営権を取得
 1991年 3月 栃木県小山市に総合加工センターを完成
 1993年 9月 茨城県猿島郡境町に株式会社関東メタルを設立（現・連結子会社）
 1996年 5月 本社工場、八戸工場で ISO の品質マネジメントシステムの認証を取得「ISO9002/JISZ9902」
 1996年 7月 トーテツ興運株式会社本店を栃木県小山市に移転
 1999年 2月 東京都新宿区に東京本社を移転
 2000年 5月 青森県八戸市に株式会社東北環境クリーンシステムを設立
 2001年 12月 青森県八戸市に東北東京鉄鋼株式会社を設立 八戸工場の業務を移管
 2002年 2月 合同製鐵株式会社と共同で東京デーバー・スチール株式会社を設立（平成14年4月営業開始）
 2002年 7月 有限会社吉栄の出資総持分を取得し完全子会社化
 2004年 9月 東北東京鉄鋼株式会社で ISO の環境マネジメントシステムの認証を取得「ISO14001/JISQ14001」
 2005年 3月 東北東京鉄鋼株式会社が株式会社伊藤製鐵所と共同で、東北デーバー・スチール株式会社を設立（平成17年4月営業開始）
 2005年 9月 東京鉄鋼株式会社で ISO の環境マネジメントシステムの認証を取得「ISO14001/JISQ14001」
 2007年 10月 東北東京鉄鋼株式会社と株式会社シントーが合併（存続会社 東北東京鉄鋼株式会社）
 2008年 4月 有限会社吉栄を吸収合併
 2009年 9月 東京都千代田区に東京本社を移転
 2010年 10月 株式会社東北環境クリーンシステムを清算
 2013年 9月 東京デーバー・スチール株式会社を清算
 2013年 10月 韓国ソウル市にティーティーケイ コリア株式会社を設立（現・連結子会社）
 2014年 4月 トーテツ建材株式会社を清算
 2014年 12月 青森県八戸市にトーテツ資源株式会社を設立（現・連結子会社）
 2015年 4月 東北東京鉄鋼株式会社を吸収合併
 2018年 4月 株式会社伊藤製鐵所と資本業務提携を行い、持分法適用関連会社化
 2018年 10月 株式会社伊藤製鐵所と共同で、東京デーバー販売株式会社を設立（2019年2月営業開始）

東京鉄鋼(株)

トーテツコン



トーテツコン ((株)伊藤製鐵所委託分)



ネジテツコン



合同製鐵(株)委託分

プレンバー



トデツゴン の規格 (JIS G3112)

■ 製造鋼種

種類の記号	呼 称	圧延マークによる表示
SD295	トデツゴン 295	圧延マークなし
SD345	トデツゴン 345	突起の数 1個 (・)
SD390	トデツゴン 390	突起の数 2個 (・・)
SD490	トデツゴン 490	突起の数 3個 (・・・)

■ 製造寸法

D10, D13, D16, D19, D22, D25, D29, D32, D35, D38, D41, D51
--

■ 化学成分

種類の記号	溶 鋼 分 析 値					Ceq
	C	Si	Mn	P	S	
SD295	0.27 以下	0.55 以下	1.50 以下	0.050 以下	0.050 以下	—
SD345	0.27 以下	0.55 以下	1.60 以下	0.040 以下	0.040 以下	0.60 以下
SD390	0.29 以下	0.55 以下	1.80 以下	0.040 以下	0.040 以下	0.65 以下
SD490	0.32 以下	0.55 以下	1.80 以下	0.040 以下	0.040 以下	0.70 以下

単位 %

■ 機械的性質

種類の記号	降伏点 又は 耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	降伏比 (%)	引 張 試 験 片	伸び(注1) %	曲 げ 性 (注2)		
						曲げ角度	内 側 半 径	
SD295	295 以上	440 ~ 600	—	2号に準じるもの	16 以上	180°	D 16 以下	公称直径の 1.5 倍
							D 16 を超え	公称直径の 2 倍
SD345	345 ~ 440	490 以上	80 以下	2号に準じるもの	18 以上	180°	D 16 以下	公称直径の 1.5 倍
							D 16 を超え D41 以下	公称直径の 2 倍
				D51	公称直径の 2.5 倍			
SD390	390 ~ 510	560 以上	80 以下	2号に準じるもの	16 以上	180°	公称直径の 2.5 倍	
							14A号に準じるもの	17 以上
SD490	490 ~ 625	620 以上	80 以下	2号に準じるもの	12 以上	90°	公称直径の 2 倍	
				14A号に準じるもの	13 以上			

注 (1) 異形棒鋼で、寸法が呼び名 D32 を超えるものについては、呼び名 3 を増すごとに表の伸び値からそれぞれ 2% 減じます。ただし、減じる限度は 4% とします。

(2) S D345 の D32 以下の異形棒鋼については曲げ戻し試験の御相談にも応じます。

(3) 異形棒鋼の公称断面積、公称周長及び単位質量の算出方法

$$\text{公称断面積 (S)} = \frac{0.7854 \times d^2}{100} : \text{有効数字 4 けたに丸める。}$$

$$\text{公称周長 (}\varnothing\text{)} = 0.3142 \times d : \text{小数点以下 1 けたに丸める。}$$

$$\text{単位質量} = 0.785 \times s : \text{有効数字 3 けたに丸める。}$$

(4) 引張試験片は、2号 : D22 以下、14A : D25 以上を指します。

$$\text{Ceq} = \text{C} + \frac{\text{Mn}}{6} + \frac{\text{Si}}{24} + \frac{\text{Ni}}{40} + \frac{\text{Cr}}{5} + \frac{\text{Mo}}{4} + \frac{\text{V}}{14}$$

Ceq : 炭素当量 (%)



JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号 QA0306018

認証日 2007年 2月 20日

再発行日 2021年 1月 12日

東京鉄鋼株式会社

栃木県小山市横倉新田520番地

日本検査キューエイ株式会社は、ISO/IEC 17065 に適合していることが登録の基準として定められている産業標準化法に基づく登録を受けた登録認証機関であり、下記の鉦工業品又は加工技術が日本産業規格及び主務省令で定める基準に適合していることを認証いたします。

- ・ JIS 番号、及び製品又は加工技術の名称：
JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼
- ・ 認証の区分：G-4
- ・ JIS で規定する種類又は等級：
SR235、SR295、SD295、SD345、SD390、SD490
- ・ 認証事業場：東京鉄鋼株式会社 本社
栃木県小山市横倉新田520番地
- ・ 認証に係る工場又は事業場：
東京鉄鋼株式会社 本社棒鋼事業部 本社工場
栃木県小山市横倉新田520番地
東京鉄鋼株式会社 環境リサイクル事業部 八戸工場
青森県八戸市河原木海岸4-1-1
株式会社青山商事 宇治工場
京都府宇治市槇島町三十五-8
- ・ 産業標準化法の根拠条項：第30条第1項



No.040504

日本検査キューエイ株式会社

東京都中央区新富二丁目15番5号

代表取締役社長 川崎 博史



『この認証書はコピーです』



JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号 QA0306017

認証日 2007年 2月 20日
再発行日 2019年 8月 27日

東京鉄鋼株式会社

栃木県小山市横倉新田520番地

日本検査キューエイ株式会社は、ISO/IEC 17065 に適合していることが登録の基準として定められている産業標準化法に基づく登録を受けた登録認証機関であり、下記の鉱工業品又は加工技術が日本産業規格及び主務省令で定める基準に適合していることを認証いたします。

- ・ JIS 番号、及び製品又は加工技術の名称：
JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材
- ・ 認証の区分：G-1
- ・ JIS で規定する種類又は等級：SS400（形状等の区分：線材・棒鋼）
- ・ 認証事業場：東京鉄鋼株式会社 本社
栃木県小山市横倉新田520番地
- ・ 認証に係る工場又は事業場：
東京鉄鋼株式会社 環境リサイクル事業部 八戸工場
青森県八戸市河原木海岸4-1-1
- ・ 産業標準化法の根拠条項：第30条第1項



No.040504

日本検査キューエイ株式会社
東京都中央区新富二丁目15番5号

代表取締役社長 川崎博史



『この認証書はコピーです』



JIS マーク表示制度 認証書

認証番号 : JQ0306014

認証取得者 : 株式会社 伊藤製鐵所

東京都千代田区神田小川町1丁目3番1号
NBF小川町ビルディング5階

当機構は、上記認証取得者に係る以下の鋳工業品が日本産業規格及び鋳工業品等認証省令で定める基準に適合したことを認証いたします。

鋳工業品の名称 : 鉄鋼製品

認証の区分 : 線材・棒鋼

日本産業規格の番号及び名称 : JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼

規格の種類又は等級（認証の範囲） : 本認証書の附属書による

製造工場の名称及び所在地 : (1) 株式会社 伊藤製鐵所 筑波工場
茨城県つくば市片田486番地
(2) 株式会社 伊藤製鐵所 石巻工場
宮城県石巻市重吉町2番地

認証に係る法の根拠条項 : 産業標準化法 第30条第1項

認証契約締結日 : 2006年12月12日

有効期限 : 2024年12月11日

上記有効期限を更新するための
定期認証維持審査申込期限 : 2024年6月4日

東京都千代田区神田小川町1-25

一般財団法人 日本品質保証機構

理事 小林 憲明



当機構は、産業標準化法の規定に基づき登録認証機関として登録されています。
登録番号 : 040501

本認証書には附属書がありますので、合わせてご覧下さい。当機構の書面による承諾がない限り、この認証書の一部を複製することは出来ません。

附属書

(1/1)

(1) 株式会社 伊藤製鐵所 筑波工場

鉄鋼製品の区分	鉄鋼製品の形状等の区分	種類の記号	
鉄筋	線材・棒鋼	異形棒鋼	SD295
			SD345
			SD390
			SD490

(2) 株式会社 伊藤製鐵所 石巻工場

鉄鋼製品の区分	鉄鋼製品の形状等の区分	種類の記号	
鉄筋	線材・棒鋼	異形棒鋼	SD295
			SD345
			SD390
			SD490

■ 寸法質量

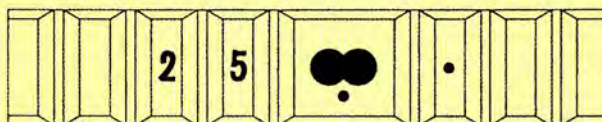
呼び名	公称寸法(注3)			単位質量 kg/m	節の平均間隔 最大値 mm	節の高さ(a) mm		節のすきま の和の最大 値 mm
	直径(d) mm	周長(φ) mm	断面積(s) mm			最小値	最大値	
D 10	9.53	29.9	71.33	0.560	6.7	0.4	0.8	7.5
D 13	12.7	39.9	126.7	0.995	8.9	0.5	1.0	10.0
D 16	15.9	50.0	198.6	1.56	11.1	0.7	1.4	12.5
D 19	19.1	60.0	286.5	2.25	13.4	1.0	2.0	15.0
D 22	22.2	69.8	387.1	3.04	15.5	1.1	2.2	17.5
D 25	25.4	79.8	506.7	3.98	17.8	1.3	2.6	20.0
D 29	28.6	89.9	642.4	5.04	20.0	1.4	2.8	22.5
D 32	31.8	99.9	794.2	6.23	22.3	1.6	3.2	25.0
D 35	34.9	109.7	956.6	7.51	24.4	1.7	3.4	27.5
D 38	38.1	119.7	1140	8.95	26.7	1.9	3.8	30.0
D 41	41.3	129.8	1340	10.5	28.9	2.1	4.2	32.5
D 51	50.8	159.6	2027	15.9	35.6	2.5	5.0	40.0

長さ(m) 呼び名	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	kg/m
D10	1.96	2.24	2.52	2.80	3.08	3.36	3.64	3.92	4.20	4.48	4.76	5.04	5.32	5.60	5.88	6.16	6.44	6.72	0.560
D13	3.48	3.98	4.48	4.98	5.47	5.97	6.47	6.96	7.46	7.96	8.46	8.96	9.45	9.95	10.4	10.9	11.4	11.9	0.995
D16	5.46	6.24	7.02	7.80	8.58	9.36	10.1	10.9	11.7	12.5	13.3	14.0	14.8	15.6	16.4	17.2	17.9	18.7	1.56
D19	7.88	9.00	10.1	11.2	12.4	13.5	14.6	15.8	16.9	18.0	19.1	20.2	21.4	22.5	23.6	24.8	25.9	27.0	2.25
D22	10.6	12.2	13.7	15.2	16.7	18.2	19.8	21.3	22.8	24.3	25.8	27.4	28.9	30.4	31.9	33.4	35.0	36.5	3.04
D25	13.9	15.9	17.9	19.9	21.9	23.9	25.9	27.9	29.8	31.8	33.8	35.8	37.8	39.8	41.8	43.8	45.8	47.8	3.98
D29	17.6	20.2	22.7	25.2	27.7	30.2	32.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.4	47.9	50.4	52.9	55.4	58.0	60.5	5.04
D32	21.8	24.9	28.0	31.2	34.3	37.4	40.5	43.6	46.7	49.8	53.0	56.1	59.2	62.3	65.4	68.5	71.6	74.8	6.23
D35	26.3	30.0	33.8	37.6	41.3	45.1	48.8	52.6	56.3	60.1	63.8	67.6	71.3	75.1	78.9	82.6	86.4	90.1	7.51
D38	31.3	35.8	40.3	44.8	49.2	53.7	58.2	62.6	67.1	71.6	76.1	80.6	85.0	89.5	94.0	98.4	103	107	8.95
D41	36.8	42.0	47.2	52.5	57.8	63.0	68.2	73.5	78.8	84.0	89.2	94.5	99.8	105	110	116	121	126	10.5
D51	55.6	63.6	71.6	79.5	87.4	95.4	103	111	119	127	135	143	151	159	167	175	183	191	15.9

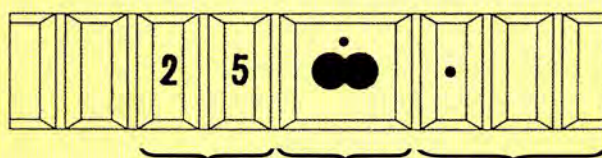
■ 形状と圧延マーク

(表示例：SD345 D25)

東京鉄鋼株式会社



株式会社伊藤製鐵所
委託生産分



サイズ 会社ロゴマーク 圧延マーク

ネジデツコンの規格 (JIS G3112)

■ 製造鋼種

種類の記号	呼 称	圧延マークによる表示
SD295	ネジデツコン 295	圧延マークなし
SD345	ネジデツコン 345	突起の数 1個 (・)
SD390	ネジデツコン 390	突起の数 2個 (・・)
SD490	ネジデツコン 490	突起の数 3個 (・・・)

※USD590、USD685、USD980 大臣認定取得 /

■ 製造寸法

D13、D16、D19、D22、D25、D29、D32、D35、D38、D41、D51

■ 化学成分

ト-デツコン に同じ (P4)

■ 機械的性質

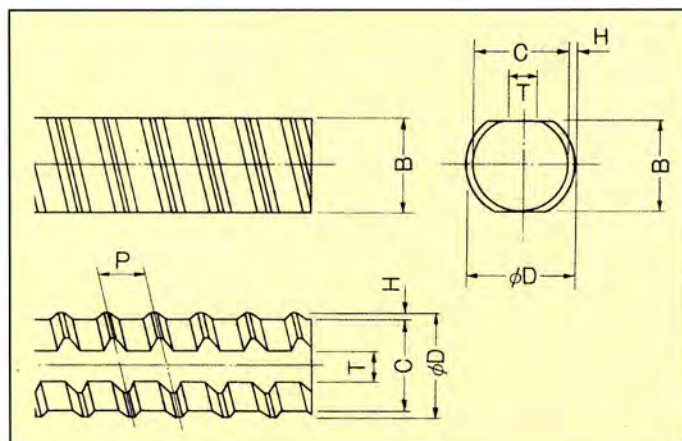
ト-デツコン に同じ (P4)

■ 寸法質量

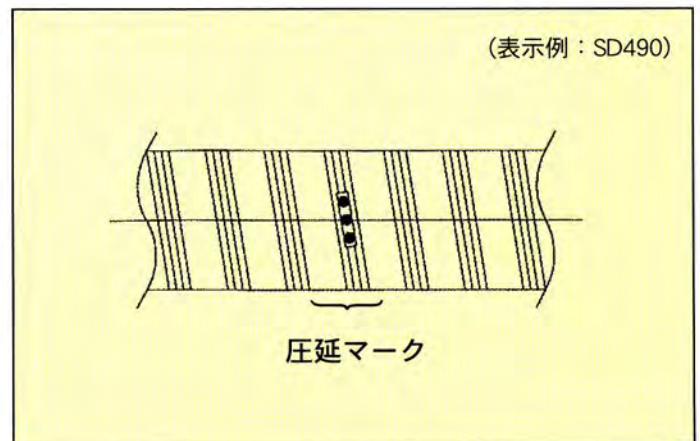
呼び名	公 称 寸 法			外 径 φD mm	基形部寸法		節の寸法 mm		節のすき まの和 T×2 mm
	直 径 mm	断面積 mm ²	単 位 質 量 kg /m		B mm	C mm	ピッチ P	高 さ H	
D13	12.7	126.7	0.995	14.0	11.6	12.0	7.0	1.00	6.2
D16	15.9	198.6	1.56	18.0	14.7	15.2	8.0	1.40	7.8
D19	19.1	286.5	2.25	21.5	17.5	18.0	8.0	1.75	8.4
D22	22.2	387.1	3.04	24.8	20.5	21.0	9.0	1.90	9.2
D25	25.4	506.7	3.98	28.2	23.6	24.2	10.0	2.00	10.8
D29	28.6	642.4	5.04	32.1	26.6	27.2	12.0	2.45	11.4
D32	31.8	794.2	6.23	35.7	29.8	30.4	13.0	2.65	12.0
D35	34.9	956.6	7.51	39.1	32.5	33.2	14.0	2.95	13.6
D38	38.1	1140	8.95	42.6	35.5	36.2	15.0	3.20	14.2
D41	41.3	1340	10.50	46.3	38.3	39.0	16.0	3.65	14.8
D51	50.8	2027	15.90	56.8	47.6	48.4	20.0	4.20	17.6

注 外径・基形部寸法、節の寸法、節のすきまの和は標準寸法です。

■ 形状



■ 圧延マーク



ブレンバーの規格 (JIS G3112、G3101)

■ 製造鋼種

SR235、SS400

■ 製造寸法

13φ、16φ、19φ、22φ、25φ

■ 化学成分

単位 %

区 分	種類の記号	溶 鋼 分 析 値					C + $\frac{Mn}{6}$	Ceq
		C	Si	Mn	P	S		
鉄筋コンクリート用棒鋼丸鋼	SR235	—	—	—	0.050 以下	0.050 以下	—	—
一般構造用圧延鋼材棒鋼	SS400	—	—	—	0.050 以下	0.050 以下	—	—

■ 機械的性質

区 分	種類の記号	降 伏 点 または耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	引 張 試験片	伸 び %	曲 げ 性	
						曲げ 角度	内 側 半 径
鉄筋コンクリート用棒鋼丸鋼	SR235	235 以上	380~520	2号	20以上	180°	公称直径の 1.5 倍
				14A号	22以上		
一般構造用圧延鋼材棒鋼	SS400	16φ以下 245以上 16φをこえ 235以上 40φ以下	400~510	2号	20以上	180°	公称直径の 1.5 倍
				14A号	22以上		

■ 寸法の許容差

径、辺または対辺距離	許 容 差 (注1)	偏 径 差 (注2)
16φ未満	±0.4 mm	径、辺または対辺距離の 全許容差範囲の 70% 以下
16φ以上 28φ未満	±0.5 mm	
28φ以上	±1.8%	

注(1) 上記の他、曲がりの許容差及び製造寸法については御相談に応じます。

(2) 偏径差は同一断面における径、辺または対辺距離の最大値と最小値との差で表わします。

東京鉄鋼株式会社

東京本社

〒102-0071 東京都千代田区富士見二丁目7番2号
ステージビルディング 10階、11階、12階
TEL03(5276)9700(代表) FAX03(5276)9711

大阪支店

〒541-0042 大阪府大阪市中央区今橋3-3-13
ニッセイ淀屋橋イースト 13階
TEL06(4707)1450 FAX06(4707)1454

札幌営業所

〒060-0001 北海道札幌市中央区北1条西3-3
札幌MNビル10階
TEL011(206)6477 FAX011(206)6466

東北営業所

〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町4-1-1
オークツリー一番町3階
TEL022(222)0665 FAX022(222)0667

名古屋営業所

〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦3-5-31
ジブラルタ生命名古屋錦ビル3階
TEL052(962)3530 FAX052(962)3536

福岡営業所

〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前1-7-22
第14岡部ビル9階
TEL092(433)2122 FAX092(433)2123

本社工場

〒323-0819 栃木県小山市横倉新田520
TEL0285(27)4411(代表) FAX0285(31)1004

八戸工場

〒039-1161 青森県八戸市河原木海岸4-11
TEL0178(28)6561(代表) FAX0178(28)6565

総合加工センター

〒323-0813 栃木県小山市横倉1108
TEL0285(27)4480 FAX0285(27)4490

東京鉄鋼グループ

東京鉄鋼土木株式会社

〒102-0071 東京都千代田区富士見二丁目7番2号
ステージビルディング 10階
TEL03(3230)2741(代表) FAX03(3230)2844

トーテツ興運株式会社

〒323-0813 栃木県小山市横倉590-2
TEL0285(27)4421(代表) FAX0285(27)4425

トーテツ産業株式会社

〒323-0813 栃木県小山市横倉662
TEL0285(27)2339(代表) FAX0285(27)3430

トーテツメンテナンス株式会社

〒323-0819 栃木県小山市横倉新田520
TEL0285(28)1621(代表) FAX0285(28)2301

株式会社関東メタル

〒306-0432 茨城県猿島郡境町下小橋867
TEL0280(86)7401(代表) FAX0280(86)7407

トーテツ資源株式会社

〒039-1161 青森県八戸市河原木海岸17-8
TEL0178(28)5151(代表) FAX0178(28)5190

共販会社

東北デーバー・スチール株式会社

〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町2-1-2
NMF 仙台青葉通りビル8階
TEL022(222)0368(代表) FAX022(225)6380

東京デーバー販売株式会社

〒101-0052 東京都千代田区神田小川町1丁目3番地1
NBF 小川町ビルディング5階
TEL03(5244)5908(代表) FAX03(5244)5946